



Inserto de tronzado axial a la derecha simturn AX, Intervalo de Ø Escotadura D1 / D2: 4/5mm



Datos de pedido

Número de pedido	270639 4/5
GTIN	2050002067080
Clase de artículo	24U

Descripción

Ejecución:

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

Atención:

Se pueden realizar mayores Ø de ranura sin modificaciones.

$D_1 = D_{\min.} \text{ Ø interior.}$

$D_2 = D_{\min.} \text{ Ø exterior.}$

Descripción técnica

Ø D	4 mm
Ancho de tronzado w	0,5 mm
Profundidad de tronzado máxima $p_{\max.}$	1,6 mm
f	2,2 mm
Refrigeración interior	no
Ø D ₂	5 mm
Ø D ₁	4 mm
Quality Dress	A2U5X800
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	110 m/min	K
CuZn	adecuado	210 m/min	N
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		