



Inserto de tronzado axial a la derecha simturn AX, Intervalo de Ø Escotadura D1 / D2: 4/6mm



Datos de pedido

Número de pedido	270639 4/6
GTIN	2050002067097
Clase de artículo	24U

Descripción

Ejecución:

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

Atención:

Se pueden realizar mayores Ø de ranura sin modificaciones.

$D_1 = D_{\min.} \text{ Ø interior.}$

$D_2 = D_{\min.} \text{ Ø exterior.}$

Descripción técnica

Profundidad de tronzado máxima $p_{\max.}$	3,3 mm
Ø D	4 mm
Refrigeración interior	no
f	2,2 mm
Ancho de tronzado w	1 mm
Ø D ₁	4 mm
Ø D ₂	6 mm
Quality Dress	A2VAX800
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	110 m/min	K
CuZn	adecuado	210 m/min	N
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		