

SIMTEK simturn MAX**Barra de mandrinar copiadora KOMET® UniTurn®, hacia la derecha, L2 = 10,2 mm, Ø Dmin: 3,7mm****Datos de pedido**

Número de pedido	270505 3,7
GTIN	2050002064690
Clase de artículo	24U

Descripción**Ejecución:**

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

Descripción técnica

Profundidad de tronzado máxima $p_{m\acute{a}x.}$	0,2 mm
f	1,95 mm
Radio R	0,15 mm
para perforaciones a partir de $\varnothing D_{m\acute{i}n.}$	3,7 mm
Refrigeración interior	no
$\varnothing D$	4 mm
Quality Dress	ANJFX800
Longitud útil	10,2 mm
Atributo del nombre de producto	$L_2 = 10,2$ mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
--	-----	-------	------------

Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	110 m/min	K
CuZn	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		