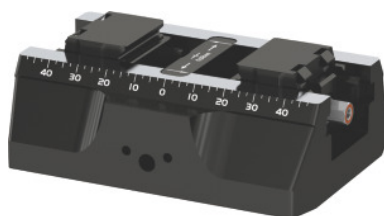


Garant**Mordaza autocentrante, aparato básico Xtric, Tipo: 50H****Datos de pedido**

Número de pedido	363000 50H
GTIN	4062406785215
Clase de artículo	310

Descripción**Ejecución:**

- **Muy buena accesibilidad y perfectamente simétricos.**
- **Completamente templado y lado inferior fresado con precisión.**
- **Sujeción de piezas en bruto y piezas acabadas con levantamiento mínimo de mordazas / componentes.**
- **Incluye perforaciones para sistema de posicionamiento LANG, adaptable a GARANT ZeroClamp y Erowa ITS148 (tam. 50 y 80) mediante placa intermedia.**
- **Cambio de mordazas sin herramientas. Girando la mordaza se puede modificar la gama de sujeción.**
- **Interfaz de automatización.**
- **Sistema de cambio rápido de mordazas, excepcional, sin herramientas.**
- **Fuerza de sujeción hasta 25 kN con un par de giro de 90 Nm.**
- **De manejo rápido e intuitivo.**
- **Precisión de repetición <0,01 mm.**
- **Graduación para el reposicionamiento de los módulos de sujeción.**
- **Tuerca del husillo con o sin función de péndulo.**
- **Borde de sujeción para bridas de sujeción.**
- **Ajuste central con llave de espigas.**

Aplicación:

Perfecto para mecanizado de 5 lados. Sujeción centrada.

Idóneo para:

Bocas intercambiables n.º363010 – 363045.

Suministro:

Guía base, husillo, tuercas de husillo, **Cubierta de husillo n.º 363083.**

Partes opcionales:

Destornillador hexagonal n.º 627424 tam. 5, llave de espigas n.º 628600 tam. 2, llave dinamo­métrica n.º 656050, vaso n.º 642229, bridas de sujeción n.º 363081 80 y 361165 CS1, perno de sujeción GARANT n.º 363190, placas adaptadoras n.º 363079, 363080, 363085. Soporte de altura n.º 363090 (en combinación con el n.º 363079). Estación de montaje n.º 358595 52/96.

Nota:**Especialmente adecuado para instalaciones de automatización HÄBERLE.**

Las mordazas de contacto adecuadas n.º 363010 - 363045 no están incluidas en el suministro. La posición de sujeción S2 se genera al girar la mordaza. Eliminar los vacíos de sujeción en los tipos XS y XSP y H con las mordazas de contacto desplazadas.

Descripción técnica

Par máximo	40 Nm
Gama de sujeción S2	49 - 79 mm
Serie	Xtric
L	110 mm
Calibre de puntas lado inferior	52 mm
B	50 mm
B	80 mm
Peso	1,5 kg
Medidas anchos de llave	7 mm
Medidas anchos de llave	3 mm
Fuerza de apriete máxima	16 kN
Altura H	30 mm
Código de colores para los accesorios adecuados	Xtric 50
Gama de sujeción S1	0 - 36 mm
Tipo de producto	Tornillo de banco para máquinas