

**HOLEX**

**Muela de acabado compacta (SiC), Ø de muela×Anchura×Ø de perforación:  
152X25X25mm**



## Datos de pedido

Número de pedido	568742 152X25X25
GTIN	4062406781767
Clase de artículo	52M

## Descripción

### Ejecución:

Las muelas compactas de material no tejido generan un **acabado reproducible**, ya que siempre hay grano abrasivo fresco actuando. **Sin modificación de la geometría de la pieza, sin formación de estrías de rectificado, larga vida útil.**

### Aplicación:

En **máquinas de eje fijo** o rectificadoras manuales con mandrino de sujeción n.º 556380 tam. 1 – 2 y brida reductora n.º 568782. Rectificador de muelas abrasivas ajustado n.º 568785. Muela de acabado de tela no tejida arrollada. Crea un **acabado fino y brillante**, p. ej. en la fabricación de cilindros hidráulicos, paletas de turbina, instrumentos, etc.

## Descripción técnica

Medio abrasivo	Carburo de silicio (SiC)
Grado de finura	fino
Anchura	25 mm
Ø de muela	152 mm

Grado dureza	medio
Ejecución	6S fine
Ø de perforación	25 mm
Símbolo de medio abrasivo	SiC
Máquina de accionamiento	Banco de amolar
Tipo de producto	Muela compacta

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado		
Madera	adecuado con restricciones		
Barnices	adecuado		
Uni	adecuado		
seco	adecuado		