

HOLEX

**Muela de acabado compacta (SiC), Ø de muela×Anchura×Ø de perforación:
203X25X51mm**



Datos de pedido

Número de pedido	568742 203X25X51
GTIN	4062406781798
Clase de artículo	52M

Descripción

Ejecución:

Las muelas compactas de material no tejido generan un **acabado reproducible**, ya que siempre hay grano abrasivo fresco actuando. **Sin modificación de la geometría de la pieza, sin formación de estrías de rectificado, larga vida útil.**

Aplicación:

En **máquinas de eje fijo** o rectificadoras manuales con mandrino de sujeción n.º 556380 tam. 1 – 2 y brida reductora n.º 568782. Rectificador de muelas abrasivas ajustado n.º 568785. Muela de acabado de tela no tejida arrollada. Crea un **acabado fino y brillante**, p. ej. en la fabricación de cilindros hidráulicos, paletas de turbina, instrumentos, etc.

Descripción técnica

Grado dureza	medio
Ejecución	6S fine
Ø de perforación	51 mm
Ø de muela	203 mm

Grado de finura	fino
Anchura	25 mm
Símbolo de medio abrasivo	SiC
Medio abrasivo	Carburo de silicio (SiC)
Máquina de accionamiento	Banco de amolar
Tipo de producto	Muela compacta

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado		
Madera	adecuado con restricciones		
Barnices	adecuado		
Uni	adecuado		
seco	adecuado		