



## Portapinzas de sujeción ER de precisión HDC, BT 40 A = 90, para pinzas portapiezas ER: 32AD



### Datos de pedido

Número de pedido	302896 32AD
GTIN	2050002068759
Clase de artículo	33F

### Descripción

#### Ejecución:

- **Cono exterior y cono interior rectificado con RFID/perforación Balluffchip.**
- **Precisión de concentricidad y de repetición de 3 µm en 3×D, máximo 50 mm si se emplea una pinza portapiezas de precisión HP.**
- **HDC = Heavy Duty Chuck, un asiento construido especialmente para el arranque de virutas pesado. Un cuerpo del plato reforzado asegura una mejor estabilidad y rigidez radial abundante. Cono interior y exterior rectificados. La tuerca de apriete montada sobre rodamiento de bolas con rosca fina trapezoidal para pares de apriete y fuerzas de sujeción óptimos reduce las vibraciones producidas.**
- **Fuerzas de retención muy elevadas gracias al asiento completo de la pinza portapieza en el plato de sujeción y la tuerca de apriete recubierta.**
- **Amortiguación de vibraciones a través del elemento de la pinza portapieza y la masa del plato.**
- **Alternativa en CENTRO P:> sin obturación, con tuerca de apriete ER CP n.º 309655 o con obturación, con tuerca de apriete ER CP para discos de obturación n.º 309665 en combinación con discos de obturación HP n.º 309666 – 309668 (para alimentación interna del refrigerante o como colector de lodos).**

#### Ventaja:

Al realizar la sujeción, el asiento óptimo patentado de la pinza portapieza, las guías dobles, la rosca trapezoidal y la tuerca de apriete con recubrimiento deslizante se unen, formando una unidad estable y garantizando el máximo de rigidez y precisión.

#### Aplicación:

Para la sujeción de alta precisión de herramientas con mango cilíndrico. HDC especialmente adecuado para fresas de desbastado (entre otros TPC) y operaciones de acabado o mecanizado de materiales altamente resistentes o tenaces.

**Suministro:**

**Incluye tuerca de apriete con rodamiento de bolas.**

**Partes opcionales:**

Tirante (AB) n.º 308600 – 308806, llaves de apriete de AB n.º 308820 – 308835, pinzas de sujeción ER de precisión para HP n.º 309368 – 309381 y para macho para roscar n.º 309402 – 309419 (no Horex). Tuerca de apriete ER CP n.º 309655; 309665, tuerca de apriete ER HDC n.º 309657, discos de obturación HP n.º 309666 – 309668, llave de rodillo CP n.º 309754; 309756, llave de rodillo HDC n.º 309745; 309756.

**Nota:**

- **Solo sujeta  $\varnothing$  nominales hasta  $\varnothing$  de mango tolerancia h10.**
- **Emplear en combinación con pinzas portapiezas Fahrion.**
- **No es compatible con tuerca de apriete CP.**

Estrategia de arranque de virutas: HSC

Forma: AD

Concentricidad pinzas portapiezas ER con portapinzas de sujeción HDC:  $\leq 6 \mu\text{m}$

Concentricidad pinzas portapiezas HP con portapinzas de sujeción HDC:  $\leq 3 \mu\text{m}$

Gama de sujeción: 2 - 20 mm

Longitud de voladizo medida A: 90 mm

$\varnothing$  exterior D: 53 mm

## Descripción técnica

Gama de sujeción	2 - 20 mm
$\varnothing$ exterior D	53 mm
Para pinzas de sujeción ER	32AD
Forma	AD
Longitud de voladizo medida A	90 mm
Concentricidad pinzas portapiezas ER con portapinzas de sujeción HDC	$\leq 6 \mu\text{m}$
Concentricidad pinzas portapiezas HP con portapinzas de sujeción HDC	$\leq 3 \mu\text{m}$
$\varnothing$ de sujeción $D_1$	2-20 mm
Adaptador	BT 40 A = 90
Norma asiento	JIS B6339
Norma asiento	JIS B6339

Calidad de equilibrado G con número de revoluciones	G 2,5 en 25 000 rpm
Precisión de concentricidad pinzas portapiezas ER con portapinzas de sujeción CP	$\leq 6 \mu\text{m}$
Precisión de concentricidad pinzas portapiezas HP con portapinzas de sujeción CP	$\leq 3 \mu\text{m}$
Estrategia de arranque de virutas	HSC
Tipo de producto	Portapinzas de sujeción

---

## Accesorios

Tuerca de apriete ER CENTRO P HDC Tipo HDC para ER 32HDC	309657 32HDC
--	--------------