

**Inserto de mandrinar a la izquierda simturn AX, L₂ = 10,2 mm, Ø D_{min}: 5,2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	270563 5,2
GTIN	2050002065659
Clase de artículo	24U

Descripción**Ejecución:**

Recubrimiento: X800 (sucesor del recubrimiento GN39)

Descripción técnica

para perforaciones a partir de Ø D _{min} .	5,2 mm
f	2,45 mm
Radio R	0,2 mm
Ø D	5 mm
Profundidad de tronzado máxima p _{máx.}	0,5 mm
Quality Dress	ADCUX800
Longitud útil	10,2 mm
Atributo del nombre de producto	L ₂ = 10,2 mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado		
Aluminio > 10 % Si	adecuado		

Acero < 500 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	110 m/min	K
CuZn	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		