

**Garant****Taladro VHM-HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 9,8mm****Datos de pedido**

Número de pedido	122681 9,8
GTIN	4062406792176
Clase de artículo	11E

**Descripción****Ejecución:**

Especial para el arranque de virutas de **aleaciones basadas en titanio y níquel**. Con revestimiento de alto rendimiento TiAlSiN, resistente al desgaste, para una **duración prolongada**, junto con **una calidad de taladrado óptima** y **formación de rebabas muy reducida**.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

Tolerancia Ø nominal	m7
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	46,3 mm
Número de filos Z	2
Longitud total L	103 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	61 mm
Norma	DIN 6537
Avance f en titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/rev,
Ø nominal $D_c$	9,8 mm
Recubrimiento	TiAlSiN
Material de corte	MDI

Ejecución	6xD
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Inconel	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		