

**Garant****Taladro VHM-HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 10,2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	122481 10,2
GTIN	4062406791339
Clase de artículo	11E

**Descripción****Ejecución:**

Especial para el arranque de virutas de **aleaciones basadas en titanio y níquel**. Con revestimiento de alto rendimiento TiAlSiN, resistente al desgaste, para una **duración prolongada**, junto con **una calidad de taladrado óptima** y **formación de rebabas muy reducida**.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	39,7 mm
Ø nominal $D_c$	10,2 mm
Número de filos Z	2
Norma	DIN 6537 K
Ø de mango $D_s$	12 mm
Longitud total L	102 mm
Avance f en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	55 mm
Tolerancia Ø nominal	m7
Recubrimiento	TiAlSiN
Material de corte	MDI

Ejecución	4xD
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Inconel	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		