

**Garant****Taladro VHM-HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 4mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122481 4      |
| GTIN              | 4062406790721 |
| Clase de artículo | 11E           |

**Descripción****Ejecución:**

Especial para el arranque de virutas de **aleaciones basadas en titanio y níquel**. Con revestimiento de alto rendimiento TiAlSiN, resistente al desgaste, para una **duración prolongada**, junto con **una calidad de taladrado óptima** y **formación de rebabas muy reducida**.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 24 mm        |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 18 mm        |
| Número de filos Z                                   | 2            |
| Avance f en titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$          | 0,05 mm/rev, |
| Tolerancia Ø nominal                                | m7           |
| Longitud total L                                    | 66 mm        |
| Ø nominal $D_c$                                     | 4 mm         |
| Ø de mango $D_s$                                    | 6 mm         |
| Norma   | DIN 6537 K   |
| Recubrimiento                                       | TiAlSiN      |
| Material de corte                                   | MDI          |

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Ejecución                         | 4xD                |
| Ángulo de punta                   | 140 grados         |
| Mango                             | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior            | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC                |
| Semiestándar                      | sí                 |
| anillo de color                   | rosa               |
| Tipo de producto                  | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                            | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|----------------------------|----------|----------------|------------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | adecuado |                |            |
| Inconel                    | adecuado |                |            |
| húmedo máximo              | adecuado |                |            |