

Taladro VHM-HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 5,4mm



Datos de pedido

Número de pedido	122681 5,4		
GTIN	4062406791735		
Clase de artículo	11E		

Descripción

Ejecución:

Especial para el arranque de virutas de **aleaciones basadas en titanio y níquel.** Con revestimiento de alto rendimiento TiAlSiN, resistente al desgaste, para una **duración prolongada**, junto con **una calidad de taladrado óptima** y **formación de rebabas muy reducida.**

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Descripción técnica

Ø de mango D _s	6 mm	
Avance f en titanio > 850 N/mm²	0,07 mm/rev,	
Norma	DIN 6537	
Tolerancia Ø nominal	nal m7	
Longitud total L	82 mm	
Número de filos Z	2	
Longitud de la ranura de viruta L _c	44 mm	
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	35,9 mm	
Ø nominal D _c	5,4 mm	
Recubrimiento	TiAlSiN	
Material de corte	MDI	

Ejecución	6×D		
Ángulo de punta	140 grados		
Mango	DIN 6535 HB con h6		
Refrigeración interior	sí, con 25 bar		
Estrategia de arranque de virutas	HPC		
Semiestándar	sí		
anillo de color	rosa		
Tipo de producto	Broca espiral		

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado		
Inconel	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		