

Garant**Taladro VHM-HPC Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 4,4mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 122681 4,4 |
| GTIN | 4062406791636 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción**Ejecución:**

Especial para el arranque de virutas de **aleaciones basadas en titanio y níquel**. Con revestimiento de alto rendimiento TiAlSiN, resistente al desgaste, para una **duración prolongada**, junto con **una calidad de taladrado óptima** y **formación de rebabas muy reducida**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

| | |
|---|--------------|
| Número de filos Z | 2 |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 36 mm |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 29,4 mm |
| Tolerancia Ø nominal | m7 |
| Longitud total L | 74 mm |
| Ø nominal D_c | 4,4 mm |
| Avance f en titanio > 850 N/mm ² | 0,06 mm/rev, |
| Norma | DIN 6537 |
| Ø de mango D_s | 6 mm |
| Recubrimiento | TiAlSiN |
| Material de corte | MDI |

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Ejecución | 6xD |
| Ángulo de punta | 140 grados |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Semiestándar | sí |
| anillo de color | rosa |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|----------------------------|----------|----------------|------------|
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | | |
| Inconel | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |