

Garant
Fresas de MDI MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 5mm

Datos de pedido

Número de pedido	202392 5
GTIN	4045197538772
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:
Geometría especial de los canales de viruta y núcleo reforzado.
Fresa de desbaste de MTC con posibilidad de hasta 1,5×D en materiales sólidos.
Con destalonado excéntrico.

 Longitudes constructivas similares a **DIN 6527 serie larga**.

Aplicación:

 Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

Descripción técnica

Voladizo L ₁ incl. cuello	19 mm
Ø de cuello D ₁	4,9 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Ø de corte D _c	5 mm
Número de dientes Z	3
Avance f _z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,04 mm
Avance f _z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,048 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	57 mm
Longitud de filo L _c	13 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	SiTiN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5xD en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	190 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	90 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	50 m/min	S
GG(G)	adecuado	160 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		