



Fresas tóricas MDI HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 12/1,5mm



Datos de pedido

Número de pedido	220296 12/1,5
GTIN	4034221143181
Clase de artículo	26X

Descripción

Ejecución:

Para el **uso universal** en materiales de acero y aceros de alta aleación, especialmente INOX. Con **núcleo cilíndrico** para una rigidez óptima de la herramienta en el fresado de ranuras. Seguridad de proceso garantizada en rampas y fresado circular de taladro gracias a la **geometría frontal especial**.

Nota:

Pedir la forma **HB** con n.º **220297**.

Encontrará el portaherramientas con protección contra la extracción SAFE-LOCK en la parte del programa sobre técnica de sujeción.

Descripción técnica

Mango	DIN 6535 HA con h6
Radio de filo R ₁	1,5 mm
Ø de corte D _c	12 mm
Avance f _z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,078 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,066 mm
Ø de mango D _s	12 mm
Ángulo de hélice	32 grados
Longitud total L	84 mm
Voladizo L ₁ incl. cuello	36,5 mm

Longitud de filo L_c	26 mm
Ø de cuello D_1	11,4 mm
Número de dientes Z	4
Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f9
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $0,5 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	480 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	375 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado		
Acero < 750 N/mm ²	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado		
INOX < 900 N/mm ²	adecuado		

INOX > 900 N/mm ²	adecuado
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones
GG(G)	adecuado con restricciones
Uni	adecuado
Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado
seco	adecuado
Aire	adecuado