

Garant
Fresa esférica MDI 220°, TiAlN, Ø DC: 10mm

Datos de pedido

Número de pedido	207175 10
GTIN	4045197126702
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:
Forma de radio exacta sin distorsión del perfil.

Ángulo de incidencia con doble destalonado.

 Tolerancia: contorno de radio = $\pm 0,01$ mm.

 Con ángulo de encapsulación **220°**. Tamaño Ø nominal: **D_c = f8**
Nota:

 Destalonado después de la longitud de filo L_c creciente cónicamente.

Descripción técnica

Voladizo L ₁ incl. cuello	50 mm
Avance f _z para fresado copiado en acero < 1100 N/mm ²	0,062 mm
Ø de cuello D ₁	9,9 mm
Longitud de filo l _c	6,7 mm
Número de dientes Z	2
Ø de corte D _c	10 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	120 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Radio R	5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerancia \varnothing nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,03 \times D$ en fresado copiado
Mango	DIN 6535 HA con h5
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	575 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	390 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	390 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	280 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	M
GG(G)	adecuado	575 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------