

Garant
Fresas de MDI MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 1mm

Datos de pedido

Número de pedido	202392 1
GTIN	4045197538697
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:
Geometría especial de los canales de viruta y núcleo reforzado.
Fresa de desbaste de MTC con posibilidad de hasta 1,5×D en materiales sólidos.
Con destalonado excéntrico.

 Longitudes constructivas similares a **DIN 6527 serie larga**.

Aplicación:

 Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

Descripción técnica

Ø de cuello D_1	0,95 mm
Número de dientes Z	3
Ø de corte D_c	1 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,01 mm
Avance f_z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,012 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	5 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	57 mm
Longitud de filo L_c	2,5 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6

Tolerancia \varnothing nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	SiTiN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	190 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	90 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	50 m/min	S
GG(G)	adecuado	160 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		