

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, Sin revestimiento, Ø f9 D1/R:  
10/1,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	220307 10/1,0
GTIN	4034221141194
Clase de artículo	26Y

**Descripción****Nota:**

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Primera elección en aplicaciones con alcances largos y condiciones de sujeción inestables. Para una marcha especialmente suave en alcances largos, utilizar preferiblemente prolongaciones MDI.

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,03 mm
Longitud total L	20 mm
Radio angular	1 mm
Ø de cabezal de corte D	10 mm
Ancho de llave SW	8 mm
Ø $D_2$	9,6 mm
Interfaz DUO-LOCK	DL10 mm
Longitud de voladizo $L_1$	15 mm
Par de apriete recomendado	20 Nm
Tolerancia Ø nominal	f9
Número de filos Z	4

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
División de los cortes	desigual
Ángulo de hélice	37 grados
Características ángulo espiral	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 0,5×D
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	no
Ejecuciones de mangos	con rosca
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		