



## DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, Sin revestimiento, Ø f9 D1/R: 12/4,0mm



### Datos de pedido

Número de pedido	220307 12/4,0
GTIN	4034221141613
Clase de artículo	26Y

### Descripción

#### Nota:

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Primera elección en aplicaciones con alcances largos y condiciones de sujeción inestables. Para una marcha especialmente suave en alcances largos, utilizar preferiblemente prolongaciones MDI.

### Descripción técnica

Longitud total L	24 mm
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,03 mm
Radio angular	4 mm
Ø de cabezal de corte D	12 mm
Interfaz DUO-LOCK	DL12 mm
Longitud de voladizo $L_1$	18 mm
Ancho de llave SW	9,5 mm
Ø $D_2$	11,5 mm
Par de apriete recomendado	30 Nm
Tolerancia Ø nominal	f9
Número de filos Z	4

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
División de los cortes	desigual
Ángulo de hélice	37 grados
Características ángulo espiral	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 0,5xD
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	no
Ejecuciones de mangos	con rosca
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		