



## DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 10/2,0mm



### Datos de pedido

Número de pedido	220334 10/2,0
GTIN	4034221141248
Clase de artículo	26Y

### Descripción

#### Ejecución:

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Utilizable como herramienta universal. Geometría frontal única en su género para el fresado de rampas y el fresado circular con taladro. Primera elección en aplicaciones con alcances cortos. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Primera elección en aplicaciones con alcances largos y condiciones de sujeción inestables. Para una marcha especialmente suave en alcances largos, utilizar preferiblemente prolongaciones MDI.

### Descripción técnica

Par de apriete recomendado	20 Nm
Longitud de voladizo L <sub>1</sub>	15 mm
Ø de corte D	10 mm
Longitud total L	20 mm
Ancho de llave SW	8 mm
Ø D <sub>2</sub>	9,6 mm
Interfaz DUO-LOCK	DL10
Tolerancia Ø nominal	f9
Avance f <sub>z</sub> para contornear en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Longitud de filo L <sub>2</sub>	15 mm
Número de filos Z	4

Radio angular	2 mm
Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
División de los cortes	desigual
Ángulo de hélice	37 grados
Características ángulo espiral	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	0,5xD en canteado
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	no
Asiento adecuado	con rosca
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	240 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	240 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	30 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	110 m/min	K

Uni	adecuado
Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado
seco	adecuado
Aire	adecuado