



## DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, Sin revestimiento, Ø f9 D1/R: 20/1,0mm



### Datos de pedido

Número de pedido	220307 20/1,0
GTIN	4034221141996
Clase de artículo	26Y

### Descripción

#### Nota:

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Primera elección en aplicaciones con alcances largos y condiciones de sujeción inestables. Para una marcha especialmente suave en alcances largos, utilizar preferiblemente prolongaciones MDI.

### Descripción técnica

Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,05 mm
Longitud total L	40 mm
Ø de cabezal de corte D	20 mm
Radio angular	1 mm
Par de apriete recomendado	80 Nm
Longitud de voladizo $L_1$	30 mm
Ø $D_2$	19,3 mm
Ancho de llave SW	16 mm
Interfaz DUO-LOCK	DL20 mm
Tolerancia Ø nominal	f9
Número de filos Z	4

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
División de los cortes	desigual
Ángulo de hélice	37 grados
Características ángulo espiral	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque ae en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 0,5×D
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	no
Ejecuciones de mangos	con rosca
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		