

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 20mm****Datos de pedido**

Número de pedido	220323 20
GTIN	4034221125842
Clase de artículo	26Y

Descripción**Ejecución:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Utilizable como herramienta universal. Geometría frontal única en su género para el fresado de rampas y el fresado circular con taladro. Primera elección en aplicaciones con alcances cortos. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Primera elección en aplicaciones con alcances largos y condiciones de sujeción inestables. Para una marcha especialmente suave en alcances largos, utilizar preferiblemente prolongaciones MDI.

Descripción técnica

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,4 mm
Ø de corte D	20 mm
Longitud de filo L ₂	30 mm
Par de apriete recomendado	80 Nm
Ø D ₂	19,3 mm
Longitud de voladizo L ₁	30 mm
Ancho de llave SW	16 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Interfaz DUO-LOCK	DL20
Tolerancia Ø nominal	f9

Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Longitud total L	40 mm
Número de filos Z	10
Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
División de los cortes	desigual
Ángulo de hélice	35 grados
Dirección de aproximación	horizontal
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,05 \times D$ en canteado
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	no
Asiento adecuado	con rosca
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	700 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	700 m/min	N
Aluminio $> 10 \%$ Si	adecuado con restricciones	235 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	280 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	220 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	200 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	120 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	90 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	35 m/min	S

GG(G)	adecuado con restricciones	200 m/min	K
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		