

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	220322 12
GTIN	4034221125736
Clase de artículo	26Y

Descripción**Ejecución:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Utilizable como herramienta universal. Geometría frontal única en su género para el fresado de rampas y el fresado circular con taladro. Primera elección en aplicaciones con alcances cortos. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Primera elección en aplicaciones con alcances largos y condiciones de sujeción inestables. Para una marcha especialmente suave en alcances largos, utilizar preferiblemente prolongaciones MDI.

Descripción técnica

Longitud de filo L_2	9 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Longitud total L	15 mm
Avance f_z para contorneo en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
$\varnothing D_2$	11,5 mm
Interfaz DUO-LOCK	DL12
Anchura del chaflán angular con 45°	0,24 mm
Tolerancia \varnothing nominal	f9
Longitud de voladizo L_1	9 mm
\varnothing de corte D	12 mm

Par de apriete recomendado	30 Nm
Ancho de llave SW	9,5 mm
Número de filos Z	6
Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
División de los cortes	desigual
Ángulo de hélice	35 grados
Dirección de aproximación	horizontal
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,05 \times D$ en canteado
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	no
Asiento adecuado	con rosca
Tipo de producto	Inserto de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	700 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	700 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	235 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	280 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	35 m/min	S

GG(G)	adecuado con restricciones	200 m/min	K
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		