

mato

Dispositivo de engrasar electrohidráulico, Tipo: 15



Datos de pedido

Número de pedido	084005 15
GTIN	4016553423216
Clase de artículo	08H

Descripción

Ejecución:

En el MATO eHybrid 230 V se acciona hidráulicamente con aceite una bomba de émbolo de alta presión desarrollada específicamente, con una presión de bombeo de hasta 400 bar, desde una bomba de engranajes eléctrica. Encendido de la bomba de engranajes hidráulica de 230 V se favorece el aceite hidráulico con la bomba de émbolo de alta presión de modo que comienza el bombeo de grasas al abrir la palanca de extracción de la pistola de engrasado de alta presión. Dejar la palanca de extracción acaba el bombeo de grasa o el proceso de engrasado.

Característica:

- **Bomba de émbolo de alta presión hidráulica**
- **Bomba de engranajes eléctrica con descarga de presión, depósito de aceite hidráulico incl. vista de aceite, así como tapa de llenado (incl. purga de aire)**
- **Tapa protectora contra el polvo con recubrimiento de polvo**
- **émbolo especial de grasa para el vaciado óptimo del cubo**
- **Tubo flexible blindado de caucho de alta presión DN6 de 3,5 m con inserto de malla de acero, presión de estallido 1.650 bar (con 6,5 m y 10 m de tubo flexible blindado de alta presión a petición)**
- **Cable de conexión de 5 m con enchufe de seguridad**
- **Pistola de engrasado de alta presión con articulación Z y tubo de boquilla**

- **carro para transportar estable con recubrimiento de polvo, mecanismo de bombeo con soporte de regulable en altura, ruedas de caucho macizo provistas de ruedas de rodadura y rodillos de dirección con inmovilizador.**

Suministro:

En estado de suministro, la unidad hidráulica ya está premontada y llena con aceite hidráulico lista para su uso.

adecuado para contenido de depósito: 15 kg

Ø interior recipiente: 255 - 282 mm

Caudal máximo: 320 g/min

Presión máxima de engrase: 400 bar

Potencia del motor: 750 kW

TensiÃ³n: 230 V

Descripción técnica

Ø interior recipiente	255 - 282 mm
Potencia nominal	750 W
Longitud de cable	5 m
adecuado para contenido de depósito	15 kg
Frecuencia	50 Hz
Presión estallido tubo flexible	1650 bar
Suministro de energía	Funcionamiento con alimentación de red
TensiÃ³n	230 V
Caudal máximo	320 g/min
Presión máxima de engrase	400 bar
Potencia del motor	750 kW
Tipo de producto	Dispositivo de lubricación