

**Garant****Broca espiral con punta escalonada HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 9,5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	114004 9,5
GTIN	4062406877521
Clase de artículo	11Q

**Descripción****Ejecución:**

Biselados son nitrurados. Especialmente resistente y estable gracias al **diámetro del núcleo reforzado**. Perfiles rectificadas, con alta precisión de concentricidad. Rectificado entre puntas preciso. Mango **adicionalmente con 3 planos de apriete** para la aplicación en portabrocas de 3 garras.

- **Ideal para hacer agujeros precisos en chapas, tubos y perfiles.**
- **Inicio de taladrado seguro sin centrado ni centrado previo, también en superficies arqueadas, gracias al innovador rectificado entre puntas.**
- **Posibilidad de inicio de taladrado inclinado sin problemas después de que la primera parte de la broca haya penetrado en el material.**
- **Taladrado con aplicación de fuerza claramente inferior que con brocas HSS DIN338 convencionales, hasta un diámetro de 13 mm directamente en el taladro-atornillador de batería.**
- **Fijación precisa estable y segura en el mandril de sujeción de 3 garras.**
- **Uso universal en un amplio espectro de materiales, incluyendo plástico, madera y acrílico sin desgarrarse ni fragmentarse.**
- **Sin vibración ni enganche de la broca, incluso en material de pared fina.**
- **Salida de taladro sin rebabas.**
- **Ideal para el taladrado interior de pernos y remaches.**

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descripción técnica**

Número de filos Z	2
-------------------	---

Ø de mango $D_s$	9,5 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	66,8 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ángulo de punta	118 grados
Longitud total L	125 mm
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	81 mm
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/rev,
Norma	DIN 338
Ø nominal $D_c$	9,5 mm
Mango	Mango con tres superficies de apriete
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	22 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	10 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones		

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado