

Garant
Fresa de punta esférica MDI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 3/6mm

Datos de pedido

Número de pedido	207240 3/6
GTIN	4045197127112
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:
Rectificado con precisión para altas exigencias de precisión.

 Tolerancia: Contorno de radio = $\pm 0,005$ mm.

Nota:
El producto sucesor recomendado es el n.º 207242.
Descripción técnica

Avance f_z para fresado copiado en acero < 1100 N/mm ²	0,011 mm
Avance f_z para contornear en acero < 1100 N/mm ²	0,0095 mm
Número de dientes Z	2
Ø de corte D_c	3 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	54 mm
Longitud de filo L_c	5 mm
Factor de corrección para v_c	1,25
Ángulo de hélice	30 grados
Radio R	1,5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica

Tipo	H
Tolerancia Ø nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,03×D en fresa copiadora
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	225 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	210 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	145 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	70 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	350 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	400 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

