

**Garant****Fresa de punta esférica MDI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 8/10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	207320 8/10
GTIN	4045197319913
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:****Rectificado con precisión para altas exigencias de precisión.**Tolerancia: Contorno de radio =  $\pm 0,005$  mm.**Nota:****El producto sucesor recomendado es el n.º 207246.****Descripción técnica**

Número de dientes Z	2
Avance $f_z$ para contornear en acero $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,052 mm
Ø de corte $D_c$	8 mm
Avance $f_z$ para fresado copiado en acero $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud total L	120 mm
Longitud de filo $L_c$	12 mm
Factor de corrección para $v_c$	1,25
Ángulo de hélice	30 grados
Radio R	4 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica

Tipo	H
Tolerancia Ø nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,03×D en fresa copiadora
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	60 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	280 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	300 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

