

Garant**Fresas de MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202549 12
GTIN	4045197454287
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Fresa de desbastar estable **sin** dentado en los labios.

Con núcleo reforzado, **cavidades especiales para la viruta y canales de viruta grandes y pulidos.**

Aplicación:

Para el desbastado por fresa con altas exigencias en la superficie de la pieza de trabajo.

Descripción técnica

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Ø de cuello D_1	11 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	46 mm
Forma del mango	HA
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,1 mm
Número de dientes Z	4
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	93 mm
Longitud de filo L_c	36 mm

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	ZOX
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	480 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
Híbridos	adecuado con restricciones	m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	m/min	N
CuZn	adecuado	240 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		

húmedo mínimo	adecuado
seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuado con restricciones
Servicios	
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB