

Garant
Fresa de punta esférica MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 1,4mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 207342 1,4 |
| GTIN | 4045197599667 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:
GARANT Diabolo:

geometría especial, recubrimiento de nuevo desarrollo, metal duro especial para mecanizado duro.

Tolerancia: contorno de radio = $\pm 0,005$ mm.

Descripción técnica

| | |
|---|------------------|
| Avance f_z para fresado copiado en acero < 65 HRC | 0,005 mm |
| Avance f_z para contornear en acero < 65 HRC | 0,005 mm |
| Número de dientes Z | 2 |
| Ø de corte D_c | 1,4 mm |
| Ø de mango D_s | 3 mm |
| Longitud total L | 50 mm |
| Longitud de filo L_c | 3 mm |
| Ángulo de hélice | 30 grados |
| Radio R | 0,7 mm |
| Serie | Diabolo |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |

| | |
|--|-----------------------------------|
| Tipo | H |
| Tolerancia Ø nominal | f8 |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,2×D al contornear |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,05×D en fresa copiadora |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | rojo |
| Tipo de producto | Fresa de esférica y fresa de bola |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 200 m/min | P |
| Acero < 50 HRC | adecuado | 190 m/min | H |
| Acero < 55 HRC | adecuado | 170 m/min | H |
| Acero < 60 HRC | adecuado | 150 m/min | H |
| Acero < 65 HRC | adecuado | 110 m/min | H |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |