

Garant**Fresas de MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202549 16
GTIN	4045197454294
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Fresa de desbastar estable **sin** dentado en los labios.

Con núcleo reforzado, **cavidades especiales para la viruta y canales de viruta grandes y pulidos.**

Aplicación:

Para el desbastado por fresa con altas exigencias en la superficie de la pieza de trabajo.

Descripción técnica

Ø de cuello D ₁	15 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm
Avance f _z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,14 mm
Ø de corte D _c	16 mm
Número de dientes Z	4
Forma del mango	HB
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Voladizo L ₁ incl. cuello	58 mm
Ø de mango D _s	16 mm
Longitud total L	108 mm
Longitud de filo L _c	48 mm

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	ZOX
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	480 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
Híbridos	adecuado con restricciones	m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	m/min	N
CuZn	adecuado	240 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		

húmedo mínimo	adecuado
seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuado con restricciones