

Garant
Fresas de MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 12mm

Datos de pedido

Número de pedido	202548 12
GTIN	4045197271808
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Fresa de desbastar estable **sin** dentado en los labios.

Con núcleo reforzado, **cavidades especiales para la viruta y cajas de virutas grandes y pulidas.**

Aplicación:

Para el desbastado por fresa con altas exigencias en la superficie de la pieza de trabajo.

Descripción técnica

Ø de cuello D ₁	11 mm
Voladizo L ₁ incl. cuello	36 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,07 mm
Ø de corte D _c	12 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Forma del mango	HA
Número de dientes Z	4
Avance f _z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Ø de mango D _s	12 mm
Longitud total L	83 mm
Longitud de filo L _c	24 mm

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	ZOX
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	480 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
Híbridos	adecuado con restricciones	m/min	N
CuZn	adecuado	240 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		

húmedo mínimo	adecuado
seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuado con restricciones
Servicios	
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB