

Garant**Fresas de MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 20mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 202549 20 |
| GTIN | 4045197454300 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción**Ejecución:**

Fresa de desbastar estable **sin** dentado en los labios.

Con núcleo reforzado, **cavidades especiales para la viruta y canales de viruta grandes y pulidos.**

Aplicación:

Para el desbastado por fresa con altas exigencias en la superficie de la pieza de trabajo.

Descripción técnica

| | |
|---|---------|
| Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas | 0,16 mm |
| Ø de cuello D_1 | 19 mm |
| Ø de corte D_c | 20 mm |
| Avance f_z para contorneo en aluminio que produce virutas cortas | 0,18 mm |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 74 mm |
| Forma del mango | HB |
| Número de dientes Z | 4 |
| Anchura del chaflán angular con 45° | 0,2 mm |
| Ø de mango D_s | 20 mm |
| Longitud total L | 126 mm |
| Longitud de filo L_c | 60 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Tolerancia Ø nominal | f8 |
| Calidad de equilibrado con mango | G 2,5 con HB |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Recubrimiento | ZOX |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| Características ángulo espiral | desigual |
| División de los cortes | desigual |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,3×D al contornear |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio | adecuado con restricciones | 500 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 480 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 240 m/min | N |
| Híbridos | adecuado con restricciones | m/min | N |
| Panal de abeja Sándwich | adecuado con restricciones | m/min | N |
| CuZn | adecuado | 240 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |

| | |
|---------------|----------------------------|
| húmedo mínimo | adecuado |
| seco | adecuado con restricciones |
| Aire | adecuado con restricciones |