

**Fresas de MDI, TiAlN, Ø DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202545 12
GTIN	4045197117366
Clase de artículo	12X

Descripción**Ejecución:****Aristas de corte super afiladas**

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Destalonado excéntrico.

Descripción técnica

Número de dientes Z	4
Avance f_z para contorneo en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,05 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	83 mm
Longitud de filo L_c	28 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,25×D al contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	300 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	280 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	200 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N
PE-HD	adecuado	130 m/min	N
PA 66	adecuado	150 m/min	N
PEEK	adecuado	130 m/min	N
PF 31	adecuado	110 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado	180 m/min	N
Cu	adecuado	120 m/min	N
CuZn	adecuado	150 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB