

**Fresa para taladros largos HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 11,7mm****Datos de pedido**

Número de pedido	191070 11,7
GTIN	4045197099914
Clase de artículo	12W

**Descripción****Ejecución:**

Corte al centro para inmersión.

Alternativa económica.

**Aplicación:**

Para el fresado de **ranuras de chaveta** (ranuras de taladro) o para fresados desde el centro de la pieza de trabajo.

**Descripción técnica**

Número de ficortes los activos Z (perímetro)	2
Ø de corte $D_c$	11,7 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Longitud de filo $L_c$	13 mm
Longitud total L	70 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 327 D
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	30 grados

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa para taladros largos

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	78 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	14 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	46 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	92 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		