

Garant
Fresas de MDI MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 12mm

Datos de pedido

Número de pedido	202394 12
GTIN	4045197591630
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:
Geometría especial de las cajas de viruta y núcleo reforzado.
Fresa de desbaste de MTC con posibilidad de hasta $1,5 \times D$ en materiales sólidos.
Con destalonado excéntrico.
Aplicación:
Especial para el uso MTC (Multi Task Cutting) en la nueva generación de centros de fresado-torneado.
Descripción técnica

Ø de cuello D_1	11,7 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Número de dientes Z	3
Anchura del chaflán angular con 45°	0,2 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	46 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	93 mm
Longitud de filo L_c	36 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	SiTiN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3xD al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	190 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	90 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	50 m/min	S
GG(G)	adecuado	160 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		