

Garant**Fresas de MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202551 10
GTIN	4045197271853
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Fresa de desbastar estable **sin** dentado en los labios.

Con núcleo reforzado, **cavidades especiales para la viruta y cajas de virutas grandes y pulidas.**

Aplicación:

Para el desbastado por fresa con altas exigencias en la superficie de la pieza de trabajo.

Descripción técnica

Forma del mango	HA
Ø de corte D_c	10 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	58 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,2 mm
Número de dientes Z	4
Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,07 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Ø de cuello D_1	9,2 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud total L	100 mm
Longitud de filo L_c	20 mm

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	ZOX
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	240 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	120 m/min	N
Híbridos	adecuado con restricciones	m/min	N
CuZn	adecuado	120 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		

húmedo mínimo	adecuado
seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuado con restricciones
Servicios	
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB