

**Garant**
**Fresas de MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	202551 10
GTIN	4045197271853
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Fresa de desbastar estable **sin** dentado en los labios.

Con núcleo reforzado, **cavidades especiales para la viruta** y **cajas de virutas grandes y pulidas**.

**Aplicación:**

Para el desbastado por fresa con altas exigencias en la superficie de la pieza de trabajo.

**Descripción técnica**

Forma del mango	HA
Ø de corte $D_c$	10 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	58 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,2 mm
Número de dientes Z	4
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,07 mm
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Ø de cuello $D_1$	9,2 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud total L	100 mm
Longitud de filo $L_c$	20 mm

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	ZOX
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,3 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	240 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	120 m/min	N
Híbridos	adecuado con restricciones	m/min	N
CuZn	adecuado	120 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		

húmedo mínimo	adecuado
seco	adecuado con restricciones
<del>Aire</del>	<del>adecuado con restricciones</del>
<b>Servicios</b>	
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB