

**Fresa mango cilíndrico HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	220287 4
GTIN	2050002068124
Clase de artículo	26X

Descripción**Ejecución:**

Para el **uso universal** en materiales de acero y aceros de alta aleación, especialmente INOX. Con **núcleo cilíndrico** para una rigidez optimizada de la herramienta en el fresado de ranuras. Seguridad de proceso garantizada en rampas y fresado circular de taladro gracias a la **geometría frontal especial**.

Nota:

Encontrará los portaherramientas con protección contra la extracción SAFE-LOCK en la parte del programa sobre técnica de sujeción.
Pedir la forma **HB** con n.º **220287**.

Descripción técnica

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,08 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud total L	58 mm
Tolerancia Ø nominal	f9
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Voladizo L ₁ incl. cuello	15 mm
Avance f _z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,026 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Ø de corte D _c	4 mm

Longitud de filo L_c	11 mm
Ángulo de hélice	32 grados
Ø de cuello D_1	3,8 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	4
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en canteado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones		
Aluminio $> 10 \% \text{ Si}$	adecuado con restricciones		
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado		
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado		
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado		

Acero < 1100 N/mm ²	adecuado
INOX < 900 N/mm ²	adecuado
INOX > 900 N/mm ²	adecuado
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones
GG(G)	adecuado con restricciones
Uni	adecuado
Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado
seco	adecuado
Aire	adecuado