



Fresa mango cilíndrico HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 4mm



Datos de pedido

Número de pedido	220291 4
GTIN	2050002068223
Clase de artículo	26X

Descripción

Ejecución:

Para el **uso universal** en materiales de acero y aceros de alta aleación, especialmente INOX. Con **núcleo cilíndrico** para una rigidez optimizada de la herramienta en el fresado de ranuras. Seguridad de proceso garantizada en rampas y fresado circular de taladro gracias a la **geometría frontal especial**.

Nota:

Encontrará los portaherramientas con protección contra la extracción SAFE-LOCK en la parte del programa sobre técnica de sujeción.
Pedir la forma **HB** con n.º **220291**.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	4 mm
Longitud de filo L_c	11 mm
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Longitud total L	58 mm
Número de dientes Z	4
Ángulo de hélice	32 grados
Ø de cuello D_1	3,8 mm
Tolerancia Ø nominal	f9
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,022 mm
Ø de mango D_s	6 mm

Mango	DIN 6535 HB con h6
Voladizo L ₁ incl. cuello	15 mm
Avance f _z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,026 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1 × D
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5×D en canteado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm ²	adecuado		
Acero < 750 N/mm ²	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado		
INOX < 900 N/mm ²	adecuado		

INOX > 900 N/mm ²	adecuado
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones
GG(G)	adecuado con restricciones
Uni	adecuado
Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado
seco	adecuado
Aire	adecuado