



Fresa mango cilíndrico HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 12mm



Datos de pedido

Número de pedido	220291 12
GTIN	2050002068278
Clase de artículo	26X

Descripción

Ejecución:

Para el **uso universal** en materiales de acero y aceros de alta aleación, especialmente INOX. Con **núcleo cilíndrico** para una rigidez optimizada de la herramienta en el fresado de ranuras. Seguridad de proceso garantizada en rampas y fresado circular de taladro gracias a la **geometría frontal especial**.

Nota:

Encontrará los portaherramientas con protección contra la extracción SAFE-LOCK en la parte del programa sobre técnica de sujeción.
Pedir la forma **HB** con n.º **220291**.

Descripción técnica

Ángulo del chaflán angular	90 grados
Ø de corte D_c	12 mm
Ø de cuello D_1	11,4 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	36,5 mm
Longitud total L	84 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Avance f_z para contorneo en acero < 900 N/mm ²	0,078 mm
Ángulo de hélice	32 grados
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud de filo L_c	26 mm

Mango	DIN 6535 HB con h6
Número de dientes Z	4
Tolerancia Ø nominal	f9
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,066 mm
Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5xD en canteado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm ²	adecuado		
Acero < 750 N/mm ²	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado		
INOX < 900 N/mm ²	adecuado		

INOX > 900 N/mm ²	adecuado
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones
GG(G)	adecuado con restricciones
Uni	adecuado
Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado
seco	adecuado
Aire	adecuado