

**Garant****Fresas de MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202549 5
GTIN	4045197454249
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Fresa de desbastar estable **sin** dentado en los labios.

Con núcleo reforzado, **cavidades especiales para la viruta y canales de viruta grandes y pulidos.**

**Aplicación:**

Para el desbastado por fresa con altas exigencias en la superficie de la pieza de trabajo.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	4
Ø de cuello D <sub>1</sub>	4,7 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,06 mm
Forma del mango	HA
Avance f <sub>z</sub> para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,08 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	24 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	5 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud total L	62 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	17 mm

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	f8
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	ZOX
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	480 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
Híbridos	adecuado con restricciones	m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	m/min	N
CuZn	adecuado	240 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		

húmedo mínimo	adecuado
seco	adecuado con restricciones
<del>Aire</del>	<del>adecuado con restricciones</del>
<b>Servicios</b>	
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB