


**Fresas de MDI, TiAlN, Ø DC: 3mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	202545 3
GTIN	4045197117304
Clase de artículo	12X

**Descripción**
**Ejecución:**
**Aristas de corte super afiladas**

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Destalonado excéntrico.

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,01 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,008 mm
Número de dientes Z	4
Ø de corte $D_c$	3 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Longitud total L	57 mm
Longitud de filo $L_c$	10 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados

Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,25×D al contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	300 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	280 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	200 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N
PE-HD	adecuado	130 m/min	N
PA 66	adecuado	150 m/min	N
PEEK	adecuado	130 m/min	N
PF 31	adecuado	110 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado	180 m/min	N
Cu	adecuado	120 m/min	N
CuZn	adecuado	150 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB