

**Garant****Fresa para taladros largos, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	191080 10
GTIN	4045197100160
Clase de artículo	11W

**Descripción****Ejecución:**Longitud total según **DIN 844 larga**.Longitud de cuchillas según **DIN 844 corta**.

Corte al centro para inmersión.

**Aplicación:**Para el fresado de **ranuras de chaveta** (ranuras de taladro) o para fresados desde el centro de la pieza de trabajo.**Descripción técnica**

Número de filetes activos Z (perímetro)	2
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm
Ø de corte $D_c$	10 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud de filo $L_c$	22 mm
Longitud total L	95 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	30 grados

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa para taladros largos

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	23 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		