

**Garant****Fresa para taladros largos, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 5mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 191080 5      |
| GTIN              | 4045197100061 |
| Clase de artículo | 11W           |

**Descripción****Ejecución:**Longitud total según **DIN 844 larga**.Longitud de cuchillas según **DIN 844 corta**.

Corte al centro para inmersión.

**Aplicación:**Para el fresado de **ranuras de chaveta** (ranuras de taladro) o para fresados desde el centro de la pieza de trabajo.**Descripción técnica**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Número de ficortes los activos Z (perímetro)                         | 2                 |
| Ø de corte $D_c$   | 5 mm              |
| Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm           |
| Ø de mango $D_s$   | 6 mm              |
| Longitud de filo $L_c$   | 13 mm             |
| Longitud total L   | 68 mm             |
| Recubrimiento  | Sin revestimiento |
| Material de corte  | HSS Co 8          |
| Norma  | DIN 844 B         |
| Tipo   | N                 |
| Tolerancia Ø nominal   | e8                |
| Ángulo de hélice   | 30 grados         |

|                            |                                  |
|----------------------------|----------------------------------|
| Dirección de aproximación  | Horizontal, inclinado y vertical |
| Mango                      | DIN 1835 B con h6                |
| Refrigeración interior     | no                               |
| Tolerancia de mango        | h6                               |
| Ángulo del chaflán angular | 90 grados                        |
| anillo de color            | sin                              |
| Tipo de producto           | Fresa para taladros largos       |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 83 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 28 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 25 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado con restricciones | 23 m/min       | P          |
| GG(G)                                 | adecuado con restricciones | 23 m/min       | K          |
| CuZn                                  | adecuado con restricciones | 55 m/min       | N          |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |