

**Fresa para taladros largos HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	191070 10
GTIN	4045197099884
Clase de artículo	12W

Descripción**Ejecución:**

Corte al centro para inmersión.

Alternativa económica.

Aplicación:

Para el fresado de **ranuras de chaveta** (ranuras de taladro) o para fresados desde el centro de la pieza de trabajo.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø de corte D_c	10 mm
Número de ficortes los activos Z (perímetro)	2
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud de filo L_c	13 mm
Longitud total L	63 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 327 D
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	30 grados

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
Ángulo del chaflán angular	90 grados
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa para taladros largos

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	78 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	14 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	46 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	92 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		