

Garant
Fresas MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm

Datos de pedido

Número de pedido	201639 2
GTIN	4045197596949
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:
GARANT Diabolo:

Geometría especial, recubrimiento y metal duro especial para mecanizado duro.

Nueva generación de fresas de alto rendimiento en el **intervalo de mecanizado HPC**.

A partir del tamaño 2 con mango escalonado (medidas L_1 y $\varnothing D_1$).

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 65 HRC	0,004 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	12 mm
Número de dientes Z	2
\varnothing de corte D_c	2 mm
Avance f_z para contorneo en acero < 65 HRC	0,006 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,03 mm
\varnothing de cuello D_1	1,8 mm
\varnothing de mango D_s	6 mm
Longitud total L	57 mm
Longitud de filo L_c	5 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia \varnothing nominal	e8

Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Serie	Diabolo
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	H
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05xD al contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado	110 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	80 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	60 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	50 m/min	H
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

