



## Fresa con mango cilíndrico para roscar 2×D, TiAlN, G: G3/8



### Datos de pedido

Número de pedido	139707 G3/8
GTIN	4062406225612
Clase de artículo	12J

### Descripción

#### Ejecución:

**Perfil de rosca corregido** para el fresado **preciso de roscas para tubos Whitworth internas o externas**,

(asegúrese de que las opciones de sujeción son estables).

#### Aplicación:

Para roscas para tubos cilíndricos Whitworth DIN-ISO 228/1 (no en conexiones con roscas estancas). **Apto para rosca interior y exterior.**

### Descripción técnica

Paso de rosca	1,337 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	13,95 mm
Profundidad de rosca	36,1 mm
Tamaño de rosca	G3/8
Número de ranuras de sujeción	4
Número de dientes Z	4
Pasos por pulgada	19
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero pasante
Longitud total L	90 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	36,1 mm

Longitud del mango $L_s$	40 mm
Ø de mango $D_s$	14 mm
Avance $f_z$ en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	G-LH
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Material de corte	MDI
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí
anillo de color	verde
Aplicación interior/exterior	Interior y exterior
Tipo de producto	Fresa de roscado

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	220 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	220 m/min	N
Aluminio $> 10 \% \text{ Si}$	adecuado	170 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	170 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	150 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	120 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	60 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	60 m/min	S
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
CuZn	adecuado	180 m/min	N

Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB