

Garant
Fresas MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 201639 3 |
| GTIN | 4045197596963 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:
GARANT Diabolo:

Geometría especial, recubrimiento y metal duro especial para mecanizado duro.

Nueva generación de fresas de alto rendimiento en el **intervalo de mecanizado HPC**.

A partir del tamaño 2 con mango escalonado (medidas L_1 y $\varnothing D_1$).

Descripción técnica

| | |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Anchura del chaflán angular con 45° | 0,04 mm |
| \varnothing de corte D_c | 3 mm |
| Avance f_z para contorneo en acero < 65 HRC | 0,008 mm |
| \varnothing de cuello D_1 | 2,8 mm |
| Número de dientes Z | 2 |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 15 mm |
| Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 65 HRC | 0,006 mm |
| \varnothing de mango D_s | 6 mm |
| Longitud total L | 57 mm |
| Longitud de filo L_c | 8 mm |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Tolerancia \varnothing nominal | e8 |

| | |
|----------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Ángulo de hélice | 30 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Serie | Diabolo |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | H |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,05xD al contornear |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte 1xD |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | rojo |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 120 m/min | P |
| Acero < 50 HRC | adecuado | 110 m/min | H |
| Acero < 55 HRC | adecuado | 80 m/min | H |
| Acero < 60 HRC | adecuado | 60 m/min | H |
| Acero < 65 HRC | adecuado | 50 m/min | H |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |

Servicios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|

