

**Garant**
**Fresa de punta esférica MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 5/6mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	207362 5/6
GTIN	4045197600127
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

**GARANT Diabolo:** geometría especial, recubrimiento y metal duro para mecanizado duro.  
Tolerancia: contorno de radio =  $\pm 0,005$  mm.

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para fresado copiador en acero < 65 HRC	0,048 mm
Avance $f_z$ para contorneo en acero < 65 HRC	0,048 mm
Número de dientes Z	2
Ø de corte $D_c$	5 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Longitud total L	100 mm
Longitud de filo $L_c$	9 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Radio R	2,5 mm
Serie	Diabolo
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H

Tolerancia $\varnothing$ nominal	f8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,2×D al contornear
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado	190 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	170 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	150 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	110 m/min	H
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB