

## Garant

### Fresa de punta esférica de alta precisión MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø DC: 0,3mm



#### Datos de pedido

Número de pedido	207347 0,3
GTIN	4045197599902
Clase de artículo	11X

#### Descripción

##### Ejecución:

**GARANT Diabolo:** geometría especial, recubrimiento y metal duro para mecanizado duro.  
**Fresas con punta esférica de alta precisión** en cuanto al **Ø de radio** y a la **desviación de forma en el intervalo µm.**

Tolerancia: contorno de radio =  $\pm 0,005$  mm.

#### Descripción técnica

Número de dientes Z	2
Avance $f_z$ para contornear en acero < 65 HRC	0,005 mm
Ø de corte $D_c$	0,3 mm
Avance $f_z$ para fresado copiador en acero < 65 HRC	0,005 mm
Ø de mango $D_s$	3 mm
Longitud total L	38 mm
Longitud de filo $L_c$	0,3 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Radio R	0,15 mm
Serie	Diabolo
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerancia $\varnothing$ nominal	-0,007 / 0,002
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,2×D al contornear
Mango	DIN 6535 HA con h5
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado	190 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	170 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	150 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	110 m/min	H
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		