

Garant
Fresa de punta esférica de alta precisión MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø DC: 0,4mm

Datos de pedido

Número de pedido	207347 0,4
GTIN	4045197599919
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

GARANT Diabolo: geometría especial, recubrimiento y metal duro para mecanizado duro.
Fresas con punta esférica de alta precisión en cuanto al **Ø de radio** y a la **desviación de forma en el intervalo µm.**

Tolerancia: contorno de radio = **± 0,005 mm.**

Descripción técnica

Avance f_z para fresado copiado en acero < 65 HRC	0,005 mm
Avance f_z para contornear en acero < 65 HRC	0,005 mm
Número de dientes Z	2
Ø de corte D_c	0,4 mm
Ø de mango D_s	3 mm
Longitud total L	38 mm
Longitud de filo L_c	0,4 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Radio R	0,2 mm
Serie	Diabolo
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerancia Ø nominal	-0,007 / 0,002
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,2×D al contornear
Mango	DIN 6535 HA con h5
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado	190 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	170 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	150 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	110 m/min	H
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		